

# AXE DE PRÉCISION POUR DOUILLES À BILLES

Ø	Axe standard	Axe chromé dur	Axe inox X 90 CR MOV 18	Axe creux et Ø int.	Tolérance $\mu$		Tolérance cylindricité $\mu$		Convexité Concavité Conicité $\mu$		Rugosité Ra $\mu$	Prof. de trempe +1 -0	Lg. maxi	Poids au mètre
	h6	h7	h6	h6	h6	h7	h6	h7	h6	h7		mm	mètre	Kg
4 et 5	*				0	0								0,15
6	*	*	*		-8	-12								0,22
6,35														0,25
8	*	*	*		0	0	4	6	6	10	0,35	1	3,7	0,40
9,52	*				-9	-15								0,59
10	*	*	*											0,62
12	*	*	*	* 3,5										0,89
12,7	*													0,91
14	*				0	0								1,21
15	*				-11	-18			8		0,30	1,6	4	1,39
15,87														1,54
16	*	*	*	* 7										1,58
18	*													2,00
19,05							5	7		12				2,40
20	*	*	*	* 12										2,47
25	*	*	*	* 14	0	0			10					3,85
25,4	*				-13	-21								3,95
30	*	*	*	* 19										5,55
31,75												2,2		6,20
32														6,31
35	*				0	0								7,55
38,1					-16	-25	6	8	12				6	8,50
40	*	*	*	* 26										9,87
50	*	*	*	* 35										15,40
50,8										15	0,25			16,50
60	*	*		36										22,20
63,5					0	0								24,50
70					-19	-30	8	10	13			3,5		30,20
76,2														35,50
80	*			51										39,50
100					0-22	0-35	10	14	17		0,30	4		62,00

\* Ø en stock

## Caractéristiques

Matière des axes standards et chromés dur : XC 55. Dureté des axes standards et chromés dur : 63 HRC  $\pm$  2, en Inox : 58  $\pm$  2 HRC .  
 Etat de surface : obtenu par rectification sans centre et le superfini par rodage à la pierre. Traitement des surfaces : par trempe induction (HF).  
 Défaut maximum : sur la rectitude 0,1 mm par mètre.

**Les axes de précision sont tenus en stock en longueur de fabrication, et peuvent donc être livrés tels quels ou tronçonnés à la longueur désirée.**

**NOTRE ATELIER EST À MÊME DE RÉALISER TOUTES LES MODIFICATIONS SUIVANT VOS PLANS, ET DANS DES DÉLAIS TRÈS COURTS  $\leq$  8 JOURS**

Lors de la réception, il est recommandé de débiller tous les axes afin de vérifier leur état après le transport et d'éviter les risques d'oxydation dans l'emballage clos.

	Ø ext x Ø int	Poids Kg/m
Poids des axes creux au mètre	12 x 4	0,88
	16 x 7	1,26
	20 x 14	1,26
	25 x 15,6	2,33
	30 x 18,3	3,46
	40 x 28	5,00
	50 x 29,7	10,00
	60 x 36	14,22