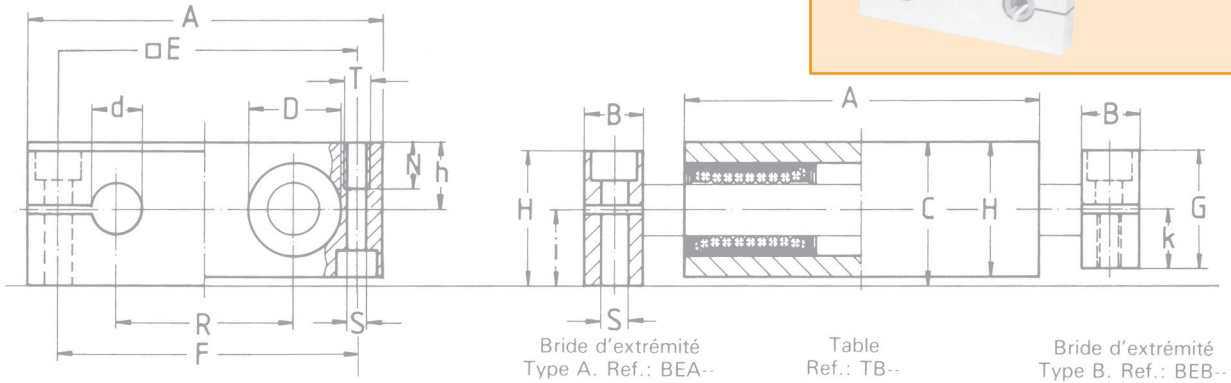
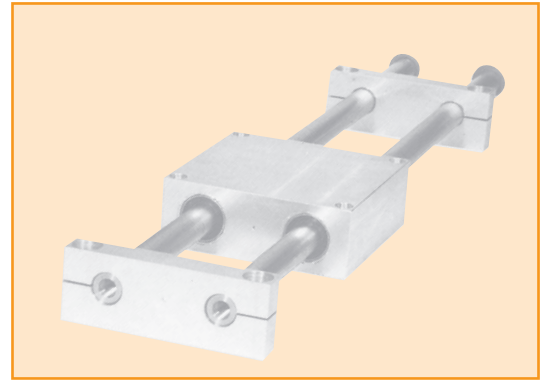


TABLE SUR DOUILLES FERMÉES



Référence Table	Dimensions mm											Charges		Poids
	d	A	H	h	C	D	E	R	S	T	N	Dyn. C	Stat. C0	g
												Kg/50 Km	Kg	
TB 8 *	8	65	23	11,5	24	16	55	32	4,3	M5	11	Suivant modèle de douilles	Suivant modèle de douilles	260
TB 12 *	12	85	32	16	34	22	73	42	5,3	M6	13			600
TB 16 *	16	100	36	18	38	26	88	54	5,3	M6	13			900
TB 20 *	20	130	46	23	48	32	115	72	6,4	M8	18			1 900
TB 25 *	25	160	56	28	58	40	140	88	8,4	M10	22			3 600
TB 30 *	30	180	64	32	67	47	158	96	10,5	M12	26			5 200
TB 40 *	40	230	80	40	84	62	202	122	13,5	M16	34			10 500
TB 50 *	50	280	96	48	100	75	250	152	13,5	M16	34	18 000		

Référence Bride		Dimensions mm											Poids
		d	A	H	R	l	B	S	T	k	F	G	g
BEA 8	BEB 8	8	65	23	32	12,5	12	5,5	M5	11	52	22	20
BEA 12	BEB 12	12	85	32	42	18	14	6,6	M6	14	70	28	100
BEA 16	BEB 16	16	100	36	54	20	18	9	M8	16	82	32	160
BEA 20	BEB 20	20	130	46	72	25	20	11	M10	21	108	42	300
BEA 25	BEB 25	25	160	56	88	30	25	13,5	M12	26	132	52	550
BEA 30	BEB 30	30	180	64	96	35	25	13,5	M12	29	150	58	700
BEA 40	BEB 40	40	230	80	122	44	30	17,5	M16	36	190	72	1 300
BEA 50	BEB 50	50	280	96	152	52	30	17,5	M16	44	240	88	1 900

Exemple de commande :

1 TB 25 GUUB + 2 BEA 25 longueur 650



*Axes + douilles inox
Taraudage sur axes sur demande

Tolérances sur cotes :	
$h = +0,013$ $-0,021$	$l = \pm 0,015$ $k = \pm 0,015$

Matière : **TB, BEA, BEB** = Alliage 6060-48